

## Der perfekte Saubermann durch hohes Eigengewicht von 500 kg

Der Spaltenroboter der GEA Farm Technologies ist die optimale Technik, die sowohl Haupt- als auch Verbindungsgänge und besonders Stallecken und -kanten vollständig reinigt.

### Ihre Vorteile auf einen Blick:

- Optimierte Stallhygiene in allen Laufgängen
- Gesunde Klauen, leistungsstarke Tiere = weniger Behandlungskosten
- Extrem wendiger Roboter reinigt Ecken, Kanten und Winkel
- Effiziente Ergebnisse: 19 Stunden täglich schieben, 5 Stunden laden
- Hohe Schiebekraft bis zu 100 kg mit integrierter Sicherheitschaltung
- Tiergerechte Konstruktion sorgt für sofortige Akzeptanz seitens der Kühe = stressfreies Stallklima
- Geringe Wartungskosten pro Arbeitsstunde
- Schneller Gummilippentausch = wenige Handgriffe um Schieber zu lösen
- Einsparung von Arbeitszeit und Arbeitskraft



Bei uns erhalten Sie kompetente Beratung, Planung und Montage und wir bieten einen sicheren Service auch für weitere Produkte der Güllebearbeitung:

- Ketten- und Seilschiebersysteme
- Querkanal- und Flushsysteme
- Hub- und Drehkolbenpumpen
- Elektrische und traktorbetriebene Pumpen
- Elektrische Rührwerke
- Gülle-Separationssysteme, Entwässerer, modulares Walzensystem



GEA Handelspartner

# GEA



## Spaltenroboter SRone

Stark – wendig – unermüdlich für eine perfekte Stallhygiene

**Aktionspreise vom 1. 9. – 30. 11. 2013**

Sprechen Sie mit Ihrem Handelspartner in der Nähe

GEA Farm Equipment | Royal De Boer

Immer meine Wahl

GEA Farm Technologies

## Erfolgreiche Milchproduktion beginnt mit Hygiene im Stall

Gute hygienische Verhältnisse im Stall senken den Infektionsdruck, beugen Klauenerkrankung und Mastitis vor und fördern die Gesundheit der Tiere. Deshalb sind saubere, gereinigte Spaltenböden ein Muss. Entziehen Sie Erregern, Keimen und Insekten die Lebensgrundlage von vornherein: Der SRone reinigt den Boden für Sie so oft Sie wollen und so oft, wie es nötig ist. Das werden Sie schnell zu schätzen wissen: Gesunde Klauen und saubere Euter erleichtern das gesamte Herdenmanagement.

Fazit: Gesunde Tiere geben unter dem Strich mehr Milch und verursachen weniger Kosten!



## Energiemanagement an der Ladestation

Den Energiehaushalt managt der SRone ganz von alleine. Bei einer Laufzeit von bis zu 19 Stunden pro Tag und einer Arbeitsgeschwindigkeit von max. 5 m pro Minute kann er zwischen 6.000 und 8.000 qm Stallfläche säubern. Entlang fester Kanten, die mit der Anschaffung des SRone im Stall installiert werden, räumt der wendige Spaltenroboter in jeder Ecke auf.

Eine Mindestladezeit von 5 Stunden, vorzugsweise nachts, füllt die Batterien an der Ladestation komplett wieder auf und macht den SRone für die nächsten Touren startklar.



## Für jeden Betrieb die passende Lösung

Damit eine effektive Lösung, bezogen auf die unterschiedlichen Laufgangbreiten, sowie den individuellen Wünschen bei den Betrieben Ihnen zur Verfügung steht, können Sie aus 6 verschiedenen Spaltenroboter-Typen wählen:

### Ausführungen Spaltenroboter SRone

#### 140 cm Arbeitsbreite mit Magnetsensor\*

Teil-Nr. 5560-0000-084

#### 170 cm Arbeitsbreite mit Magnetsensor\*

Teil-Nr. 5560-0000-085

#### 200 cm Arbeitsbreite mit Magnetsensor\*

Teil-Nr. 5560-0000-086

#### 140 cm Arbeitsbreite

Teil-Nr. 7100-6100-000

#### 170 cm Arbeitsbreite

Teil-Nr. 7100-6100-010

#### 200 cm Arbeitsbreite

Teil-Nr. 7100-6100-020

\* Ausführungen mit Magnetsensor-Technik können kurze Strecken an Stallzonen (z.B. Wege und Übergangsbereiche) abschieben, ohne sich an seitlichen Begrenzungen orientieren zu müssen.

